



团 体 标 准

T/OTOP ××××—2022

鞋类 帮面材料占比测算方法及判定规则

Footwear – Testing method and judging rule of proportion of materials for uppers

（征求意见稿）

2022-××-××发布

2022-××-××实施

中国民族贸易促进会 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国民族贸易促进会提出并归口。

本标准起草单位： 。

本标准主要起草人： 。

本标准首次发布。

鞋类 帮面材料占比测算方法及判定规则

1 范围

本标准规定了鞋类帮面材料面积所占比例的测算方法及判定依据。
本标准适用于日常穿用的鞋类产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2703-2017 鞋类 术语
QB/T 2673-2013 鞋类产品标识

3 术语和定义

GB/T 2703-2017界定的术语和定义适用于本文件。

4 试验原理

通过扫描设备将鞋类帮面形状影印在白纸上，通过称量各材料对应白纸的重量，计算得到各帮面材料面积所占的比例。

5 试验设备与材料

5.1 扫描设备

能够将实物清晰地影印在白纸上。

5.2 白纸

定量不低于80.0 g/m²的A4复印纸。

5.3 裁刀/剪刀

刀刃锋利。

5.4 分析天平

精度为0.1mg。

6 试样

每组试样为一双整鞋。

7 试验步骤

- 7.1 使用裁刀或剪刀将两只整鞋帮面和鞋底沿子口分开。
- 7.2 去除 QB/T 2673-2013 条款 5.1.4.2 所规定的附件，以及帮面与衬里之间的夹层、填充物等。必要时也可以去除衬里。
- 7.3 在试验台上将帮面压平整，若有部位无法压平整，需将该部位剪开以保证帮面的平整性。
- 7.4 将平整的帮面置于扫描设备中，开启设备将完整的帮面图像影印在白纸上，两只鞋各印两张纸。
- 7.5 将印有帮面图像的四张白纸在室温环境下放置 30 min。
- 7.6 先沿帮面外侧轮廓线将印有图像的白纸剪下，然后沿帮面各材料交汇处的曲线将白纸剪开，将同种材料（如牛皮革、织物等）对应的白纸放在一起。
- 7.7 用分析天平称量每只鞋所对应剪下白纸的总重量，精确至 0.1 mg，记为 M，然后分别称量不同材料所对应白纸的重量，精确至 0.1 mg，记为 m_i 。

8 结果计算

按式（1）计算帮面材料所占的比例：

$$W = \frac{m_i}{M} \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$

式中：
W —帮面材料所占比例，用%表示；
 m_i —每种材料对应白纸的重量，单位为克（g）；
M —整个帮面对应白纸的重量，单位为克（g）。

9 结果表示

- 9.1 试验结果保留至小数点后一位。
- 9.2 同只鞋两次试验所得结果的差值不应大于其算术平均值的 5%，否则重新进行试验。
- 9.3 以两只鞋四个试验数据的算术平均值作为该双鞋的试验结果，特殊设计风格用每只鞋两个数据的算数平均值作为每只鞋的试验结果。

10 判定

鞋款帮面材料所占比例与该鞋款设计图相关比例偏差小于等于5%的，判定为符合设计要求；否则，判定为不符合设计要求。

11 试验报告

- 试验报告应包括以下内容：
- a) 本标准编号；
 - b) 试样的详细描述，包括试样编号、名称、规格、数量、材质等；
 - c) 试验人员及试验日期；
 - d) 试验结果及判定结论；
 - e) 与本标准的任何偏差。
